



KONTEXT UND ANFORDERUNGEN

Ort: USA

Markt: Lebensmittel & Getränke / Geflügelproduktion

Anwendung: Bei einem Paar Abfallförderschnecken (Federn und Organe) kam es immer wieder zu Lagerausfällen, die über 12.400 € an Ausfallzeiten und Wartungskosten verursachten.

Gegebenheiten:

- Gehäuselager (BU) aus Edelstahl mit vier Befestigungslöchern, Lebensmittelfett.
- Alle 1,5 Monate ist ein Produktionsstillstand für die Wartung der Lager geplant.
- Tägliches Waschen mit Hochdruck.
- Erhebliche Verschmutzung durch den Transport von Abfällen.

Kundenbedürfnis:

Verringerung der Produktionsstillstände sowie der Wartungseingriffe.

ERGEBNISSE

Die Betriebszeit der Produktion ist um 400 % gestiegen. Die Wartungseingriffe zum Austausch der Gehäuselager wurden auf alle 6 Monate angesetzt und der Verbrauch der Lagereinheiten somit auf ein Viertel reduziert.

Da das SENTINEL Produkt nicht nachgeschmiert werden muss, entstehen zusätzlich Ersparnisse hinsichtlich des Fettverbrauchs.

Die Nachschmierungen wurden vollständig abgeschafft.

EMPFEHLUNG VON NTN

- Nach der Begutachtung folgt eine Empfehlung für Produkte der SENTINEL-Baureihe mit Festschmierstoff NSF-H1.
- Es wird die Verwendung von SENTINEL LUBSOLID® SUCF205FG1 empfohlen, das mit der vorhandenen Installation vollständig austauschbar ist.

FINANZIELLE VORTEILE

- Verbesserung der Betriebszeit: 110.000 €
- Reduzierung der Wartung: 11.000 €
- Verringerte Anschaffungskosten: 4.000 €
- Gesamte Kostenersparnis 125.000 €**

ZUSÄTZLICHE MEHRWERTE

- Abschaffung von Nachschmierungen
- Starker Rückgang des Fettverbrauchs