



CONTEXTO DE LA PROBLEMÁTICA DEL CLIENTE

Lugar: Grecia

Aplicación: Máquina de preparación del suelo con grada de discos independiente

Condiciones de uso: Alto riesgo de contaminación e impactos - Cargas muy elevadas

Necesidad del cliente: Incrementar la durabilidad de las piezas montadas para garantizar la calidad de sus máquinas

Producto utilizado anteriormente: Hub de la competencia

RECOMENDACIÓN DE NTN

Como la aplicación es muy severa en términos de contaminación y golpes, NTN ofrece su solución Agri Hub:

- Juntas reforzadas con múltiples sistemas de protección: juntas cassette con grasa estática y 8 labios de estanqueidad en la cara expuesta
- Diseño del cuerpo optimizado para la resistencia mecánica y la estabilidad de las juntas

RESULTADOS:

► Para el agricultor :

- Aumento de la vida útil de sus equipos y, por tanto, una mayor rentabilidad de sus inversiones y mejora de la productividad (x3)

► Para el fabricante:

- Refuerzo su imagen de marca en el mercado, ofreciendo productos de calidad superior
- Mejora de su competitividad ofreciendo una garantía a sus clientes, equivalente a la propuesta en el mercado



Estanqueidad reforzada



Capacidad de carga elevada



Resistencia a los choques

AHORRO CONSEGUIDO :

2.500 €
AL AÑO

Reducción de los intervalos de mantenimiento
Menos interrupciones de servicio