# READY BOOSTER

DER NEUE EINZELPUNKT-SCHMIER-STOFFGEBER VON NTN-SNR



### READY BOOSTER Die Vorteile

- Eine substantielle Einsparung durch die flexible Nutzung (1 bis 12 Monate mit möglicher Unterbrechung)
- Verwendbar an engen und schwer zugänglichen Stellen (125 cm³)
- Einfache Handhabung: keine Montage, keine Werkzeuge
- Ein einziger Schmierstoffgeber für alle Ihre Anwendungen innen oder außen (-20°C bis 60°C)
- Zuverlässige Schmierung auch unter extremer Feuchtigkeit oder Staub (IP68)



## Anwendungen

Dank seiner kompakten Größe kann der Ready Booster in verschiedenen Anwendungsbereichen verwendet werden:

- Wälzlager, Achslager
- Ketten
- Elektromotoren, Ventilatoren, Pumpen, Förderbänder usw.



### > VERWENDEN SIE DAS SCHMIERMITTEL, PASSEND FÜR IHRE ANWENDUNG















**UNIVERSA** 

RSAL + HEAVY DUTY +

VIB

**HIGH TEMP** 

CHAIN OIL

FOOD AL

#### **BESCHREIBUNG**

Allgemeiner Einsatz in der Industrie Extrem druckbeständig, breites Anwendungsspektrum, geeignet für intensiven Einsatz Wälzlager die starken Vibrationen und Stößen ausgesetzt sind. Für Anwendungen in feuchter Umgebung

Ideal für Langzeitschmierung bei Temperaturen bis zu 150°C. Verträgt Temperaturspitzen bis +175°C

Synthetisches Öl zur Kettenschmierung bei hohen Temperaturen Vielseitig einsetzbar in der Lebensmitteloder Pharmaindustrie. Entspricht den Empfehlungen NSF-H1

#### ANWENDUNGEN

Landwirtschaftliche Maschinen, allgemeiner Maschinenbau, Flurförderzeuge, kleinere Elektromotoren usw. Schwerindustrie:
Eisen- und
Stahlindustrie,
Transport,
Förderbänder,
Hubmaschinen,
Wasserpumpen
usw.

Steinbrüche, Zementfabriken, Straßenbaufahrzeuge, feuchte Arbeitsumgebung: Papierfabriken, Bohrstellen, Steinbrecher, Schwingsiebe usw. Textilmaschinen, Papierveredlung, Warmluftventilatoren, Trockner, Wasserpumpen usw. Textilmaschinen und Kunststoffverarbeitung: für alle Arten von Ketten und ölgeschmierten Führungen Flaschenabfüllanlagen, Milchverarbeitung, industrielle Backwarenherstellung, Schlachthäuser usw.

			siebe usw.			
TECHNISCHE DATEN						
Seife	Lithium Calcium	Lithium	Lithium Calcium	Polyurea		Aluminiumkomplex
Öl	Mineralöl	Mineralöl	Halbsynthetisch	Halbsynthetisch	Ester + PAO	Mineralöl
Betriebstemperatur	-25°C/+130°C	-30°C/+150°C	-20°C/+140°C	-40°C/+160°C	-20°C/+250°C	-25°C/+120°C
Viskosität bei 40°C	100 cSt	150 cSt	360 cSt	160 cSt	320 cSt	250 cSt
Produktname	Luber Ready Universal+	Luber Ready Heavy Duty+	Luber Ready VIB	Luber Ready High Temp	Luber Ready Chain Oil	Luber Ready Food AL*

<sup>\*</sup> Markteinführung in den kommenden Monaten

### Technische Informationen

- Elektrochemische Funktionsweise
- Zuverlässig und wirtschaftlich
- Transparente Patrone
- Sofortige Aktivierung (weniger als 1 Tag)

IP68-Schutzklasse

Max. Druck 5 Bar

Monatsgenau einstellbar zwischen

1 und 12 Monate

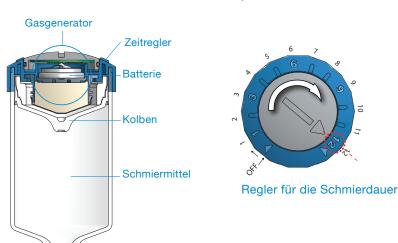
Zeitweise Deaktivierung möglich

Kapazität 125 cm3

Betriebstemperatur: -20°C bis +60°C

Zahlreiche Installationsaccessoires verfügbar: Schläuche, Anschlüsse, Reduzierstücke und

Bürsten.



Außengewinde R1/4

Integriertes Stoppventil für die "Öl"-Schmierer (roter Stutzen)

Unsere gesamte Produktpalette finden Sie auf unserer Website

w.ntn-snr.com



