

ŚCIĄGACZ 8/12 TON

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ściągacz hydrauliczny do montażu i demontażu łożysk

Maksymalna siła: ściąganie - 12 ton / pchanie - 8 ton



Przed pracą z urządzeniem należy zapoznać się z instrukcją.

1. WSTĘP:

Ściągacz hydrauliczny służy do montowania lub demontowania różnego rodzaju części pasowanych na wale.

Warunki pracy

Środowisko przemysłowe

2. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

! UWAGA! Należy przestrzegać instrukcji użytkownika, by zapobiec uszkodzeniom ciała.

Użytkownik

Musi posiadać podstawową wiedzę techniczną. Tylko wyszkolone osoby powinny używać ściągacza.

Nie należy pracować z uszkodzonym lub zmodyfikowanym ściągaczem.

- Należy wybrać rozmiar i siłę ściągacza odpowiednie do danej aplikacji. Można to ustalić mierząc "zasięg" i "rozłożenie" części do usunięcia.
- Ściągacz należy ustawić w tej samej linii/osi, co część do ściągnięcia. Nieodpowiednie wyrównanie części może doprowadzić do zagrożenia, gdyż ściągacz wykorzystuje wysokie ciśnienie hydrauliczne.
- Przed rozpoczęciem pracy, należy zabezpieczyć jej miejsce kocem ochronnym, aby uniknąć obrażeń spowodowanych częściami, które mogą oderwać się podczas montażu/demontażu.
- Podczas pracy należy zawsze nosić okulary ochronne. Dotyczy to zarówno operatora narzędzi, jak i osób przebywających w bliskiej odległości ściągacza.
- Siłę należy przykładać stopniowo.
- Nie wolno przekroczyć wartości ciśnienia hydraulicznego podanej na urządzeniu. Przekroczenie zalecanej wartości może zakończyć się obrażeniami ciała. Nie wolno korzystać z przedłużenia uchwytu.
- Ściągana części musi zawsze być podtrzymywana.
- Należy upewnić się, że szczęki ściągające część są dokładnie zaciśnięte.
- Nigdy nie należy podgrzewać części do demontażu, gdy jest połączona ze ściągaczem. Nagrzewanie części może spowodować uszkodzenie ściągacza.

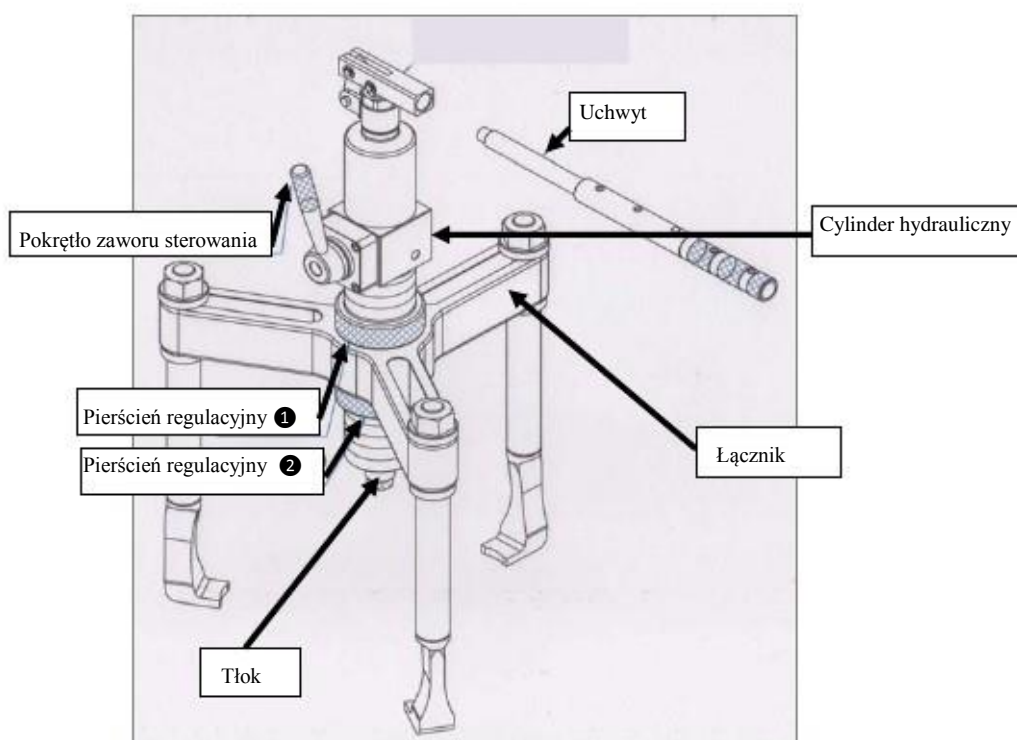
3. PRZYGOTOWANIE DO PRACY I PRACA ZE ŚCIĄGACZEM

- Po dostawie należy uważnie sprawdzić ściągacz i zgłosić wszelkie uszkodzenia.

A. Ściąganie zewnętrzne:

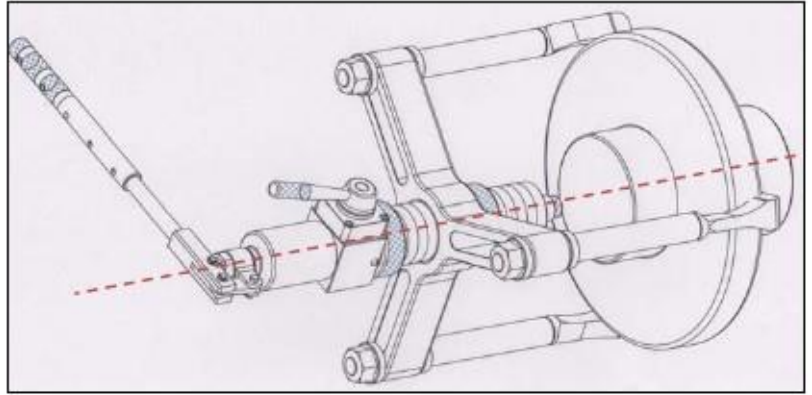
Zasada działania

Tłok w cylindrze hydraulicznym jest wydłużony, dzięki czemu szczęki (ramiona) ściągacza mogą ściągnąć część z wału.

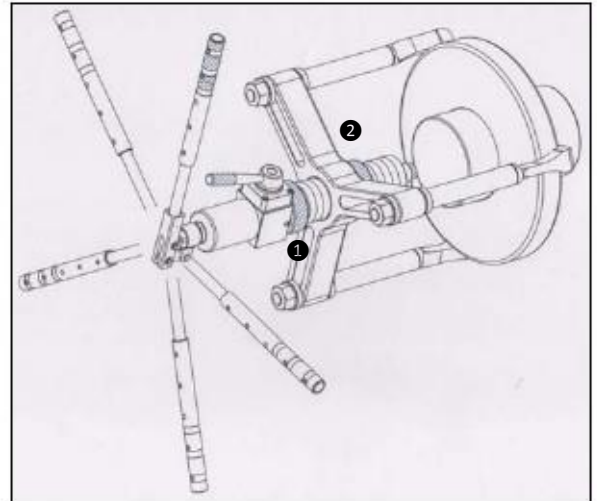


Należy:

1. Ustawić ściągnacz w jednej osi z osią środkową części do usunięcia.

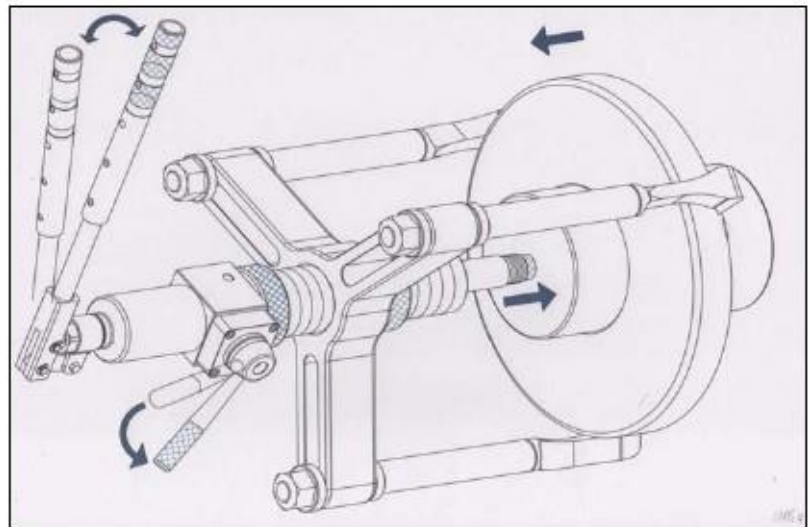


2. Przesunąć pierścień regulacyjny ❶ z dala od łącznika. Obracać cylinder hydrauliczny, tak by jak najbardziej przybliżył się do punktu przyłożenia siły na wału, obracając pierścień regulacyjny ❷. Przykryć miejsce pracy koczem ochronnym, zaraz przed rozpoczęciem ściągnięcia.

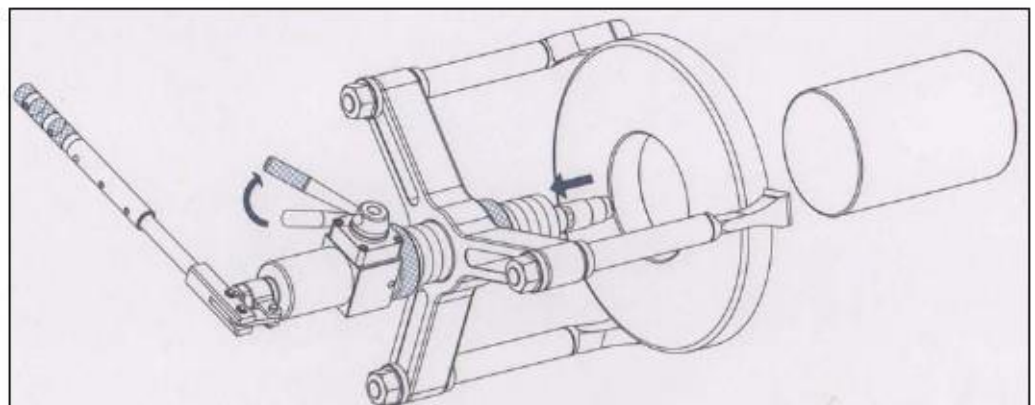


3. Po upewnieniu się, że ściągnacz jest w odpowiedniej pozycji, przekręcić pokrętkę sterowania na pozycję "Advance" i rozpocząć pompowanie za pomocą uchwytu do momentu, aż tłok dotknie środka wału.

Upewnić się, że szczęki równomiernie ściskają część, którą należy zdjąć. Kontynuować pompowanie dopóki część nie zostanie ściągnięta z wału.

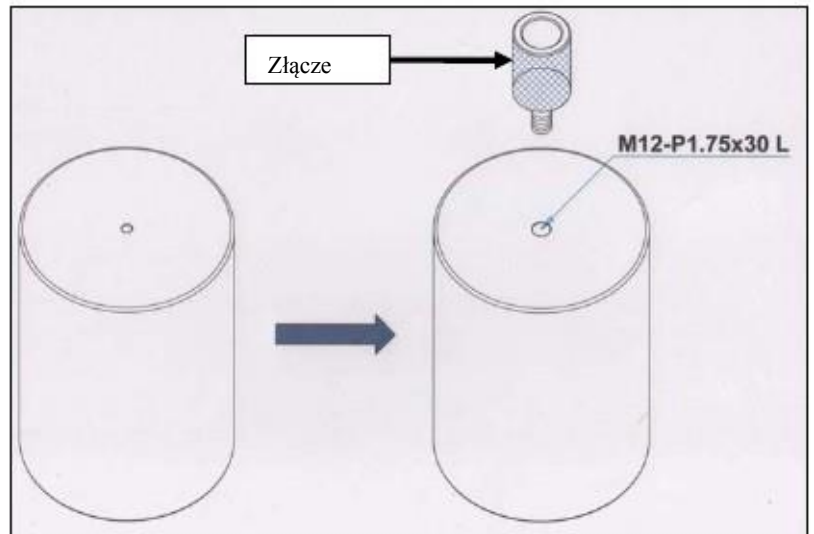


4. Po ściągnięciu części przestawić pokrętkę sterowania na pozycję "Retract", aby cofnąć tłok.

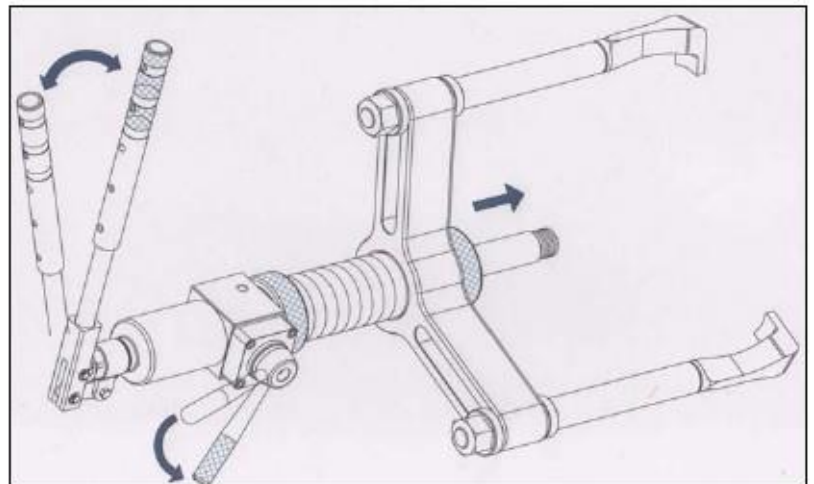


B. Montowanie części:

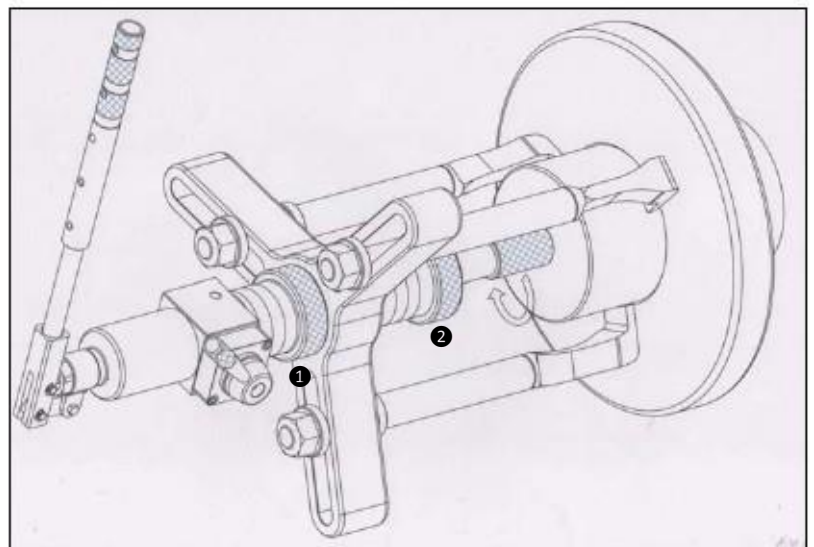
1. Aby "złącze" zostało bezpiecznie zamontowane, należy przygotować otwór gwintowany w wale, i upewnić się, że ma odpowiednie wymiary.



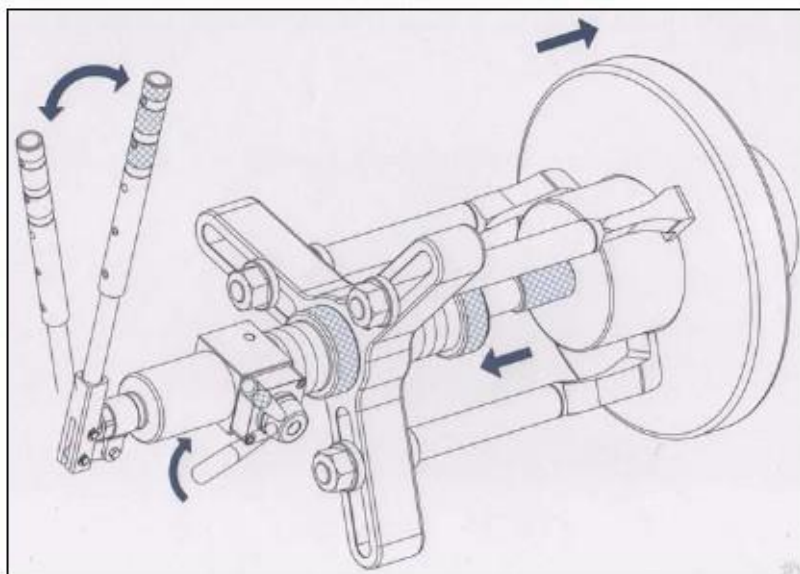
2. Ustawić pokrętkę sterowania w pozycji "Advance" i rozpocząć pompowanie przy pomocy uchwytu, aż tłok maksymalnie się wysunie.



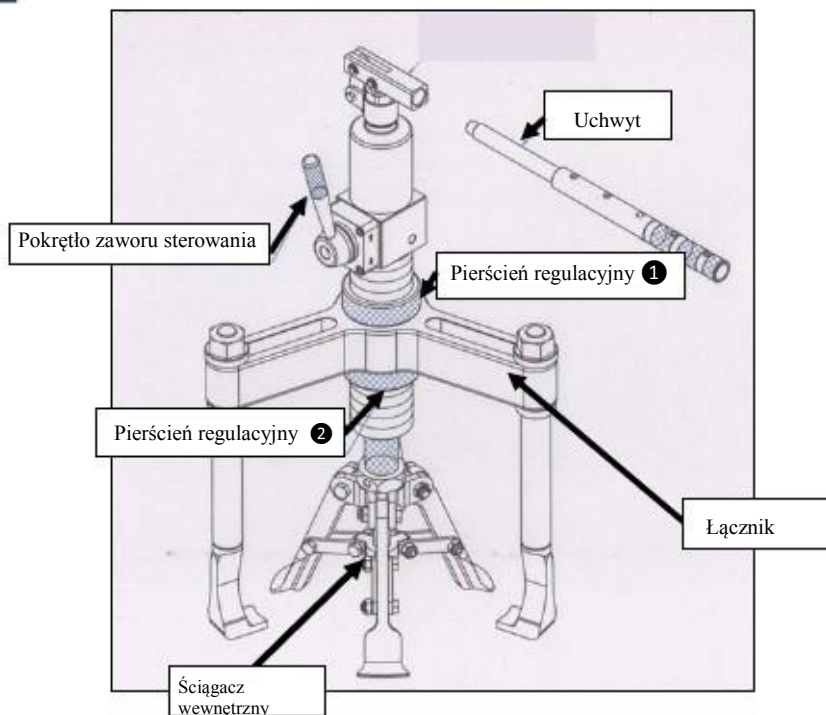
3. Bezpiecznie połączyć tłok ze "złączem" i równomiernie rozłożyć trzy ramiona na wewnętrznej krawędzi części. Ustawić pozycję cylindra hydraulicznego, odpowiednio nastawiając pierścień regulacyjny ①. Upewnić się, że pierścień regulacyjny ② nie styka się z łącznikiem.



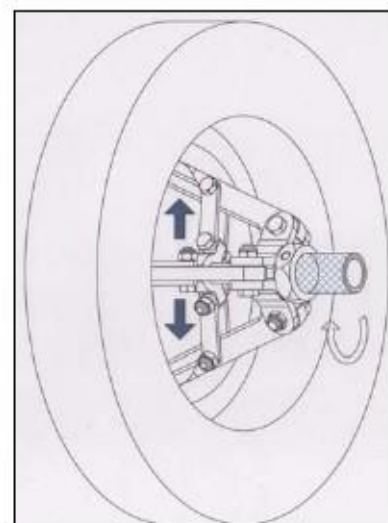
4. Po upewnieniu się, że ściągacz jest odpowiednio wyrównany względem części, należy ustawić pokrętkę sterowania w pozycji "Retract". Upewnić się, że 3 szczęki są odpowiednio umieszczone na części. Kontynuować pompowanie przy pomocy uchwytu, aby wycofać tłok do momentu, gdy montowana część osiągnie pożądaną pozycję na wale.



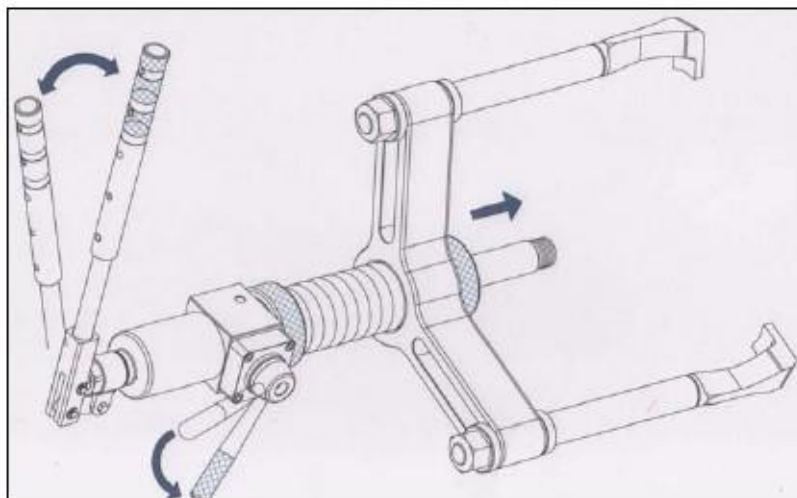
C. Ściąganie wewnętrzne:



1. Należy umieścić ściągnacz wewnątrz części i przekręcać nakrętkę sześciokątną zgodnie ze wskazówkami zegara, aby rozciągnąć ramiona do pozycji, w której będą stabilnie trzymać wewnętrzną krawędź części.



2. Ustawić pokrętkę sterowania w pozycji "Advance" i rozpocząć pompowanie, aż tłok maksymalnie się wysunie.



3. Bezpiecznie połączyć tłok ze "złączem" i równomiernie rozłożyć trzy ramiona na wewnętrznej krawędzi części. Ustawić pozycję cylindra hydraulicznego, przy pomocy pierścienia regulacyjnego ①. Upewnić się, że pierścień regulacyjny ② nie styka się z łącznikiem. Po upewnieniu się, że urządzenie jest odpowiednio wyrównane z częścią, należy ustawić pokrętkę sterowania w pozycji "Advance" i rozpocząć pompowanie przy pomocy uchwytu, aby wycofać tłok. Kontynuować pompowanie aż część zostanie ściągnięta.

